

SOPRAVAP'R



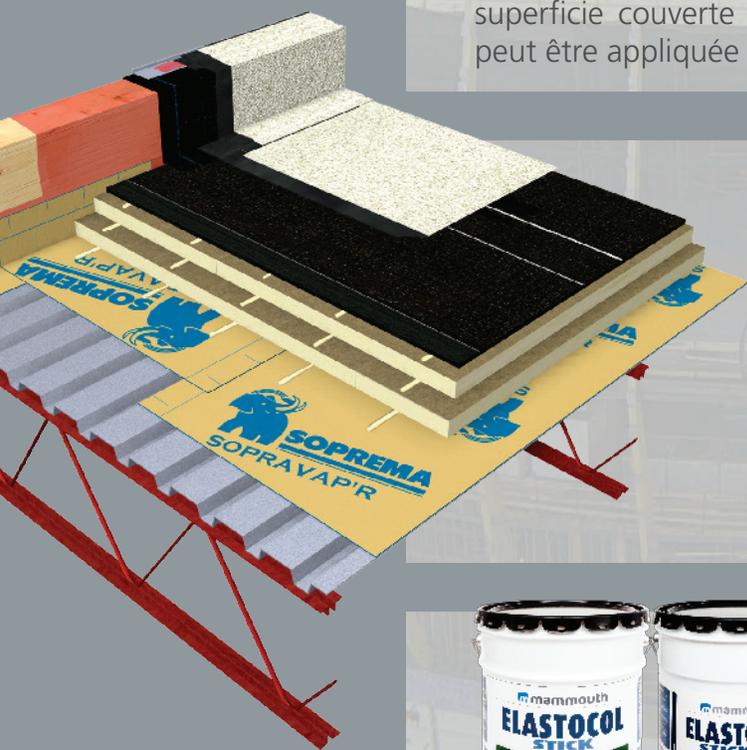
SOPRAVAP'R

MEMBRANE PARE-VAPEUR AUTOCOLLANTE

SOPRAVAP'R est une membrane pare-vapeur autocollante, composée de bitume modifié avec des polymères SBS qui résiste à la circulation piétonnière. La largeur de la membrane a été précisément choisie pour coïncider avec le dessus de la plupart des profilés de platelage métallique. Les pertes sont ainsi minimisées et la superficie couverte par un rouleau est optimisée. La membrane SOPRAVAP'R peut être appliquée à basse température.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

À l'exception du platelage métallique, tous les substrats doivent être apprêtés avec l'ELASTOCOL STICK ou l'ELASTOCOL STICK ZERO. Le support doit être solide et propre. Les débris et autres éléments nuisibles, par exemple l'eau et la graisse, pourraient compromettre l'adhérence.



SOPRAVAP'R

ÉPAISSEUR	0,8 mm
DIMENSIONS	40,8 m x 1,14 m (134 pi x 3,7 pi)
SURFACE	Tissé de polyéthylène trilaminaire
SOUS-FACE	Film siliconé détachable

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



Les apprêts **ELASTOCOL STICK** et **ELASTOCOL STICK ZERO** favorisent l'adhérence des membranes autocollantes SOPRAVAP'R sur tous les substrats sauf, sur les surfaces métalliques.

Barrière thermique non nécessaire

Membrane autoscellante pour les systèmes fixés mécaniquement

Rapide à installer

Diminution des coûts liés aux pertes

Depuis 1908, SOPREMA se spécialise dans la fabrication de produits et de revêtements d'étanchéité pour la construction et le génie civil.



1.877.MAMMOUTH
www.soprema.ca

ÉTAPES D'INSTALLATION

1



En partant du bas de la pente, dérouler sur la surface la membrane SOPRAVAP'R sans la coller pour être en mesure de l'aligner. Ne pas retirer le film siliconé détachable immédiatement.

2



Aligner le rouleau parallèlement aux cannelures du platelage d'acier. Assurer la présence d'un support continu à tous les chevauchements de membranes.

3



Dégager une extrémité du film plastique siliconé détachable afin de coller cette partie de la membrane à la surface. Retirer ensuite ce film de protection dans un angle de 45°, de façon à éviter les plissements de la membrane.

4



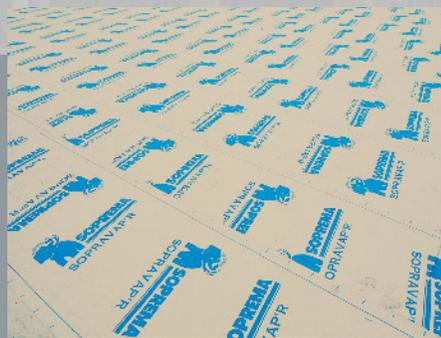
Faire chevaucher les rouleaux adjacents de 75 mm (3 po). Tous les joints transversaux seront de 150 mm (6 po). Espacer les joints transversaux d'au moins 300 mm (12 po).

5



Lorsque le pare-vapeur est installé directement sur un platelage d'acier, prévoir une feuille de métal mince sous les chevauchements transversaux.

6



L'installation est terminée.